

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА АВТОМАТИЧНА МАШИНА ЗА ШИЕНЕ НА
КНИГИ

ТС-ДОП-12/2019г.

СОФИЯ
2019 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

Доставка и монтаж на автоматична машина за шиене на книги.

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Предмет на поръчката е доставка и монтаж на автоматична машина за шиене на книги.

2.1 Автоматична машина за шиене на книги

2.2.1 Автоматично подаващо устройство с вертикално подаване.

2.2.2 Програмируеми вакуумни отварячи

2.2.3 Вграден отваряч за прихлупени коли

2.2.4 Пасерно подравняващо устройство с двоен ремък

2.2.5 Устройство за подрязване на конци

2.2.6 Оптичен двоичен контрол за неправилна кола с предварително запаметяване на имидж или бар код и контрол за скъсан конец.

2.2.7 Автоматично устройство за отделяне на книгите

2.2.8 Автоматична централизирана система за смазване

2.2.9 Вакуумна помпа

2.2.10 Шиещ модул

2.2.11 Електронен програматор с монитор

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение.

3.1.1. Продуктът да притежава следните технически характеристики:

№ по ред	Наименование на техническия параметър	Изисквания и/или стойности
1	Автоматично подаващо устройство с вертикално подаване	<p>Скорост - не по-малка от 10.000 цикъла/час.</p> <p>Максимален размер на кола - не по-малко от 420 x 320 мм.</p> <p>Минимален размер на кола - не по-голям от 150 x 100 мм.</p> <p>Контрол на височината на купчината коли, така че подаващото устройство никога да не остава без коли.</p> <p>В процеса на извеждане от подаващото устройство, най-долната кола да се отделя от останалите.</p>

2	Програмируеми вакуумни отварячи	Не по-малко от 2 бр. горни и 2 бр. долни.
3	Отваряч за прихлупени коли	Възможност за отваряне на коли с по-голям горен или долен размер (за прихлупване). Минимално прихлупване – не по-малко от 8 мм.
4	Пасерно подравняващо устройство	Устройството да работи с вложки и обвивки. Колите да се придърпват за пасване с горен и долен ремък.
5	Устройство за подрязване на конци	Възможност за обрязване (подстригване) на конците до дължина не по-малка от 8 и не по-голяма от 12 мм.
6	Оптичен двоичен контрол за неправилна кола и контрол за скъсан конец.	
7	Автоматично устройство за отделяне на книгите	Надежна работа при тела от 2 коли
8	Автоматична централизирана система за смазване на всички основни възли	Ръчно активиране на маслената помпа.
9	Вакуумна помпа	
10	Шиещ модул	Бодове с дължина не по-голяма от 20 мм. Заклучване на последен бод. Изполване на стандартни игли и конци от различни производители. Брой на позициите за шев – максимум 10.
11	Електронен програматор с монитор	Контрол на всички функции на машината. Управление със символни алармени съобщения – без текстове и необходимост от превод. Самодиагностика. Възможност за запаметяване и извикване на програми, производствени и статистически данни, инструкции за основни сервизни операции.

		Програмируемо вариране на скорост в рамките на едно книжно тяло в зависимост от колите
--	--	--

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Не се изисква.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Оптимално разстояние между подаване и извеждане за лесно обслужване от 1 (един) оператор.

3.4.2. Свободен достъп до възлите и агрегатите на машината.

3.4.3. **Консумация на ел. енергия** - не повече от 4,0 kW

3.4.4. **Необходимост от пречистен, сгъстен въздух** с налягане не по-малко от 7 бара, не повече от 350 л/мин.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изисква.

3.6. Изисквания за транспортпригодност и съхранение

Не се изисква.

3.8. Други специфични изисквания

3.8.1. Приемането на продукта да се извършва след доставка, разтоварване, монтиране, тестове и пускане в експлоатация от Изпълнителя.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

4.1. Да притежава **СЕ** и **ЕМС** сертификат

4.2. Стандарт за качество - ISO 9001/2015

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав

Изисква се.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за ползване) на български език.

Изисква се.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер)

Не се изисква.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс

Не се изисква.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване

Не се изисква.

5.6. Осигуряване на резервни части

Не се изисква.

5.7. Метрологично осигуряване

Не се изисква.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване

Не се изисква.

5.9. Осигуряване на техническа помощ

Не се изисква.

5.10. Други

Не се изисква.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Продуктът да се достави в стандартна заводска опаковка, етикетиран и маркиран съгласно утвърдената практика на производителя.

Транспортната опаковка на продукта да е устойчива на удар, вибрации и повишена влажност.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Гаранционният срок да не е по-малък от 12 (дванадесет) месеца на всички компоненти с изключение на консумативите, считано от датата на доставка.

8. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ОСИГУРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. Контролът на качеството и управлението на рекламациите да се извършва съгласно договора.

8.2. Документ, удостоверяващ качеството на материалите - Декларация за съответствие съгласно БДС ISO/IEC 17050:2010

8.3. Документ, удостоверяващ произхода на материалите (само когато производителят не е от страна членка на Европейския съюз). Когато е от страна членка на ЕС, стоката да е придружена с декларация за произход, издадена от Производителя/Изпълнителя.

8.4. Гаранционна карта с упоменат индивидуален сериен номер, издадена от Изпълнителя.

8.5. Декларация от Изпълнителя, че продукта е нов, неупотребяван, не е рециклиран или спрян от производство.

8.6. Декларация от производителя, че ще поддържа складова наличност на резервни части за срок не по-малък от 10 (десет) години.

8.7. Всички документи на чужд език по настоящата точка трябва да са придружени с превод на български език.

Техническата спецификация е приета на заседание на Експертен технико-икономически съвет при Военно-географска служба с протокол № 3/13.08... / 2019 г.