

Т. 37

Екз. №..2..

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ПОЗИТИВНИ КОНВЕНЦИОНАЛНИ ПЛАСТИНИ“

ТС..ИИ..1308-12.....

СОФИЯ

2012г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Позитивни конвенционални пластини”

ТС ...*К21. 1301. 12*...

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав на продукта:

Позитивни конвенционални пластини, предварително очувствени, за офсетов печат, с дебелина 0,30 mm. Пластините са три формата: 795/1050 mm, 820/1030 mm и 820/1010 mm.

2.2. Предназначение.

Продуктът е предназначен за отпечатване на военно-географски материали, военно-техническа литература и акциденция.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Технически характеристики	Мярка	Стойност
Основа		Електрохимично назърнена и анодизирана алуминиева подложка
Дебелина	mm	0,30
Спектрална чувствителност	nm	350 - 400
Изисквания за светлочувствителност	mJ/m ²	>110
Разрешаваща способност при 150 lpi	%	2 - 98
Време за проявяване	sec	<180
Тиражоустойчивост без изпичане	удара	> 100 000
Тиражоустойчивост след изпичане	удара	> 250 000

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Не се изискват.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Не се изискват.

3.5. Изисквания за сертификация

Системата по качество на производителя да е сертифицирана за

ТС...*К21. 1301. 12*...

съответствие с изискванията на ISO 9001:2008.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Позитивните конвенционални пластини да са транспортно - пригодни за всякакъв вид транспорт.

3.7.2. Пластините да са с формати 795/1050 mm, 820/1030 mm и 820/1010 mm, в опаковка на производителя.

3.7.3. Да се съхраняват в условия изключващи изменението на определени свойства - светлочувствителност, проявяемост и др., при температура от 5°C до 30°C, влажност от 30% до 70%.

3.7.4. При съхранение и транспорт на пластините, да се запазва формата на опаковката. Не се допуска разкъсването ѝ, замърсяване, както и деформация.

3.8. Други специфични изисквания към термалните пластини

3.8.1. При визуален оглед на качеството на повърхността на всяка пластина да няма дефекти. Прогледът да е равномерен.

3.8.2. Краищата на листовите да бъдат обрязани под прав ъгъл, да са равни и чисти.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изисква.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за ползване) на български и/или друг език.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер)

Не се изисква.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс

Не се изисква.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване

Не се изисква.

5.6. Осигуряване на резервни части

Не се изисква.

5.7. Метрологично осигуряване

Не се изисква.

5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване

Не се изисква.

5.9. Осигуряване на техническа помощ

Не се изисква.

5.10. Осигуряване на качеството при доставката

5.10.1. Съответствието на продукта с настоящата спецификация се оценява чрез външен оглед на позитивните конвенционални пластини и проверка на съпровождащите ги документи, както следва:

5.10.1.1. Документ, удостоверяващ качеството на продукта;

Изискванията заложи в настоящата техническа спецификация, да се доказват с протоколи от изпитвания в акредитирани лаборатории.

5.10.1.2. Документ, удостоверяващ произхода на продукта;

5.10.1.3. Гаранционна карта;

5.10.1.4. Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010.

5.11. Други

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Продуктът да бъде доставен в опаковка на завода производител.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Позитивните конвенционални пластини да са годни за употреба за период от време, представляващ не по-малко от 80% от целия им срок на годност, към датата на доставка (подписване на приемо-предавателния протокол).

Забележка: Параметрите на продуктите са дефинирани в граници съответстващи на допустимите за продукти, с които могат да работят машините при отпечатване и на изискванията към готовата продукция

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Въоръжение, техника и тилови имуществва” на Института по отбрана с протокол 28/18.07.2012 г.