

ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ЕКСПОНАТОР ЗА ТЕРМОКОПИРАНЕ

МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА НА ОФЕРТАТА

1. Критерий за оценка на офертите

Оценяването и класирането на офертите на участниците се основава на икономически най-изгодна оферта, въз основа на критерий, посочен в чл. 70, ал. 2, т. 3 от ЗОП - оптимално съотношение качество/цена.

2. Оценяване на офертите

Настоящата методика съдържа точни указания за определяне на комплексната оценка на всяка оферта, показателите, броят точки за всеки от тях при изчисляване на комплексната оценка, както и точни указания за определяне на оценката по всеки показател.

Когато Комисията единодушно констатира, че предложението на участника не съответства на минималните заложи в Техническата спецификация изисквания, участникът се отстранява от по-нататъшно участие в процедурата.

Комисията прилага методиката по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата и които отговарят на обявените от Възложителя изисквания и критерий за подбор. В случай, че участник представи Техническо предложение, което не отговаря на изискванията на Възложителя, посочени в Техническата спецификация, той се отстранява от участие и офертата му не се допуска до оценка и класиране.

Крайното класиране на допуснатите оферти се извършва в низходящ ред, на база получена комплексна оценка за всяка оферта. Офертата, получила най-голям брой точки, се класира на първо място.

Когато комплексните оценки на две или повече оферти са равни, комисията провежда публично жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти.

Показателите, формиращи комплексната оценка на ofertите, са:

Показател - П (наименование)	Максимален брой точки	Тежест
1. Техническо предложение - ToD_i	100	70 %
2. Ценово предложение - $ЦП_i$	100	30 %

Комплексна оценка на съответния участник KO_i

Комплексната оценка на участника се изчислява по следната формула:

$$KO_i = 0,70 \times ToD_i + 0,30 \times ЦП_i$$

където:

ToD_i - общата техническа оценка на предложението на съответния участник (i);

$ЦП_i$ - обобщено ценово предложение на съответния участник;

KO_i - комплексна оценка на съответния участник.

i - пореден номер на участника - определя се по реда на постъпване на предложенията в Регистратурата за национална класифицирана информация на Военно-географска служба.

Максималната стойност на комплексната оценка KO е 100.

На първо място се класира участникът с най-голяма обща оценка KO .

Останалите офerti заемат места в класирането по низходящ ред на стойностите на общите оценки.

Полученият резултат се закръгля с точност до втори знак след десетичната запетая. Ако при получения резултат от формулата преди закръглянето третата цифра след десетичната запетая е 5, резултатът се закръгля към по-голямото число.

Оценяването ще се извършва по следния начин:

Комисията изготвя обобщена таблица с оценка на всяка от ofertите.

Така формираната таблица с оценки, заедно с мотиви за всяка от ofertите, се прилага към протокола на комисията.

След приключването на претегля на всички офerti, съгласно изготвените мотиви, оценителната комисия аргументирано класира предложените офerti в низходящ ред.

Ценовото предложение $ЦП_i$ на всяка офerta се формира като:

$$ЦП_i = ЦП_{мин} / Ц_i \times 100$$

където $ЦП_{мин}$ е минималната цена измежду всички участници, а $Ц_i$ е цената на съответния участник.

Техническата оценка TOD_i на всяка оферта се формира като:

Определените точки по отделните подпоказатели на техническата оценка на предложението (Z_1, Z_2, Z_3, Z_4), се умножават по съответния коефициент на тежест (с оглед отчитане на тяхната относителна тежест) и се сумират, при което се получава точковата оценка (TO) а именно:

$$TO_i = (Z_{1,i} \times 5 + Z_{2,i} \times 5 + Z_{3,i} \times 4 + Z_{4,i} \times 3) / 170 \times 100$$

където:

TO_i е общият брой точки, с които комисията е оценила Техническото предложение на участника по отделните подпоказатели;

i - пореден номер на участника;

170 - максималният брой точки (сбор от брой точки съгл. Таблица 2, умножени по съответния коефициент на тежест от Таблица 1)

$Z_{1,i}$ - подпоказател Z_1 за i -я участник;

$Z_{2,i}$ - подпоказател Z_2 за i -я участник;

$Z_{3,i}$ - подпоказател Z_3 за i -я участник;

$Z_{4,i}$ - подпоказател Z_4 за i -я участник;

„3“, „4“ и „5“, са съответно коефициентите на тежест, посочени в Таблица № 1 за отделните подпоказатели.

Таблица № 1

Подпоказатели	Пояснение	Коефициент на тежест
Z_1 – Максимална линейтура на експонация	По този показател се оценява Техническото предложение на съответния участник по отношение на максималната линейтура на експонация, като се вземат предвид изискванията на Възложителя в Техническата спецификация	5
Z_2 - Възможност за вътрейд на резолюцията на експонация на място	По този показател се оценява Техническото предложение на съответния участник по отношение на възможността за вътрейд на резолюцията на експонация на място, като се вземат предвид изискванията на Възложителя в Техническата спецификация	5
Z_3 - Възможност за софтуерен вътрейд на скоростта на експонация на място	По този показател се оценява Техническото предложение на съответния участник по отношение на възможността за софтуерен вътрейд на	4

	<i>скоростта на експонация на място, като се вземат предвид изискванията на Възложителя в Техническата спецификация</i>	
Z ₄ - Гаранционна поддръжка	<i>По този показател се оценява Техническото предложение на съответния участник по отношение на срока на гаранционна поддръжка, като се вземат предвид изискванията на Възложителя в Техническата спецификация</i>	3

Общата техническа оценка TO_{Di} на предложението на всеки отделен участник (i) в процедурата се формира по следната формула:

$$TO_{Di} = (TO_i / TO_{max}) \times 100$$

където:

TO_{Di} се явява общата техническа оценка на предложението на съответния участник (i), а TO_{max} е най-високата получена точкова оценка измежду всички участници;

Максималната стойност на общата техническа оценка на предложението на съответния участник (i) TO_{Di} е 100 точки.

Таблица № 2

Полюказател		Брой точки
Z ₁ - Максимална линейтура на експонация		
<i>Предлага максимална линейтура на експонация от 200 lpi до 299 lpi</i>		1
<i>Предлага максимална линейтура на експонация от 300 lpi до 399 lpi</i>		3
<i>Предлага максимална линейтура на експонация 400 lpi или повече</i>		10
Z ₂ - Възможност за вътрешен на резолюцията на експонация по обиколка на барабана на място		
<i>Не предлага възможност за вътрешен на резолюцията на експонация по обиколка на барабана на място</i>		0
<i>Предлага възможност за вътрешен на резолюцията на експонация на място до 4799 dpi по обиколка на барабана</i>		1
<i>Предлага възможност за вътрешен на резолюцията на експонация на място от 4800 dpi до 9599 dpi по обиколка на барабана</i>		3
<i>Предлага възможност за вътрешен на резолюцията на експонация на място до 9600 dpi или повече по обиколка на барабана</i>		10

Z3 - Възможност за софтуерен ъпгрейд на скоростта на експонация на място	
<i>Не предлага възможност за софтуерен ъпгрейд на скоростта на експонация на място</i>	<i>0</i>
<i>Предлага възможност за софтуерен ъпгрейд на скоростта на експонация на място</i>	<i>10</i>
Z4 - Гаранционна поддръжка на експонатора	
<i>Предлага гаранционна поддръжка на експонатора за срок от 12 месеца</i>	<i>0</i>
<i>Предлага гаранционна поддръжка на експонатора за срок от 24 месеца</i>	<i>3</i>
<i>Предлага гаранционна поддръжка на експонатора за срок от 36 месеца или повече</i>	<i>10</i>